

Description

- Aérateur submersible à entraînement direct à haut rendement, disponible avec ou sans prolongation des chenaux d'aération
- Auto-aspirant
- Transfert d'oxygène élevé et capacité de mélange optimale dans les bassins profonds

Domaines d'application

- Bassins d'homogénéisation et d'égalisation
- STEP de type SBR
- STEP à boues activées classiques
- Digesteurs aérobies
- Flottation de graisses, d'huiles ou de solides

Avantages

- Durée de vie prolongée
- Pas de mécanisme de transmission, entretien très limité
- Moteur IP68 (50 ou 60 Hz)
- Contrôle d'étanchéité de la chambre à huile et protection thermique à partir de 4 kW (protection thermique en option pour les moteurs < 4 kW)
- Transfert d'oxygène élevé en eaux usées en raison d'un facteur α élevé
- Pas de zones mortes
- Aucune émission d'aérosols
- Montage simple et rapide, même en bassins remplis
- Pas besoin de structures d'ancrage ou d'appui
- Faible investissement global

Matériaux

- Corps du moteur : fonte G25
- Arbre moteur : AISI 420
- Turbine : AISI 316/304
- Diffuseur, chenaux (uniquement type HBA-C), chambre d'admission, visserie : AISI304

Principe de fonctionnement

La turbine tourne à l'intérieur de la chambre d'admission et aspire l'eau par l'ouverture entre le moteur et le corps de l'unité. En accélérant l'eau radialement à 360° à travers les chenaux d'aération, un vide est créé à l'intérieur de la chambre d'admission. Celui-ci provoque un appel d'air dans la chambre à travers le tuyau d'aspiration. Cet air aspiré se mélange à l'eau et forme de très fines bulles. Il est ensuite rejeté par les chenaux d'aération. Le fort courant généré entraîne une très bonne homogénéisation et répartition de l'oxygène dans le bassin. La prolongation des chenaux d'aération (type - C) optimise le transfert d'oxygène.



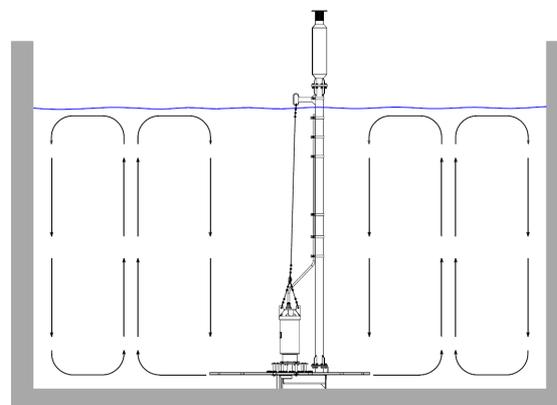
Type HBA sans prolongation des chenaux d'aération



Type HBA-C avec prolongation des chenaux d'aération

Accessoires et options

- Tuyau d'aspiration
- Grille de protection de l'aspiration
- Crochet de levage
- Silencieux
- Système de levage



Données électriques et zone de fonctionnement¹

Aérateur Type ²	Puissance du moteur [kW]	Courant nominal ³ [A]	Vitesse de rotation ³ [tr/min]	ø tuyau d'aspiration [mm]	Niveau d'eau maximum [m]
HBA-008	0,8	2,6	1320	32	2,50
HBA-015	1,5	4,2	1360	32	5,00
HBA-030 (-C)	3,15	7,8	1395	32	5,00
HBA-040 (-C)	4,0	9,3	1400	80	6,00
HBA-055 (-C)	5,5	12,4	1410	80	6,00
HBA-075 (-C)	7,5	18,5	1425	80	6,00
HBA-090 (-C)	9,0	19,0	1435	80	6,00
HBA-110 (-C)	11,0	23,0	1435	100	7,00
HBA-150 (-C)	15,0	30,5	1450	100	7,00
HBA-185 (-C)	18,5	37,5	1455	100	7,00
HBA-220 (-C)	22,0	44,0	1460	100	7,00
HBA-300 (-C)	30,0	59,0	1460	125	7,00
HBA-370 (-C)	37,0	71,5	1465	125	7,00
HBA-450 (-C)	45,0	82,0	1475	150	7,00
HBA-550 (-C)	55,0	104,0	1475	150	7,00
HBA-750 (-C)	75,0	138,0	1475	150	8,00

¹ Toutes les valeurs sont indicatives. ATB WATER GmbH se réserve le droit de les modifier à tout moment et sans préavis.

² -C = avec prolongation des chenaux d'aération

³ Valeurs indiquées pour 400 V / 50 Hz. Plage de fonctionnement du moteur : de 380 à 415 V (Intensités et vitesses en conséquence).