



1-75 HE



ATB Sistemas de tratamiento de aguas residuales

Nueva instalación y Rehabilitación

AQUAMAX® BASIC/CLASSIC

Nuestro AQUAMAX® ¡Tecnología en Tratamientos!

**AQUAMAX® BASIC
1-16**



**AQUAMAX® CLASSIC Z
1-16**



**AQUAMAX® CLASSIC Z
17-50**



**AQUAMAX® CLASSIC ZB
1-75**





Descripción general de la serie AQUAMAX®

AQUAMAX®	BASIC 1-16	CLASSIC Z 1-16	CLASSIC Z 17-50	CLASSIC ZB 1-75
Carga conectada	1-16 HE	1-16 HE	17-50 HE	1-75 HE
Compresor de aire				✓
Montaje en muro divisor	✓			
Colocación con cadenas		✓	✓	✓
Tanque de hormigón	✓	✓	✓	✓
Tanque prefabricado plástico	✓	✓		
Marco de plástico adecuado para aguas residuales	✓	✓		
Marco de acero inoxidable			✓	✓
Ampliación con sistema modular	✓	✓	✓	✓
+ 12 meses de garantía en piezas	✓	✓	✓	✓
Control ATBcontrol® 3 con 4 idiomas	✓	✓	✓	✓

Hasta un 99% de rendimiento en depuración en sólo 8

No importa si se trata de fosas multicámara o sistemas multitanque, ya sea para nueva construcción o rehabilitación, hasta 50 HE de acuerdo con la norma EN 12566:

El AQUAMAX® es la pequeña planta de tratamiento de aguas residuales óptima para cada área de aplicación - efectiva, innovadora y a escala de futuro.

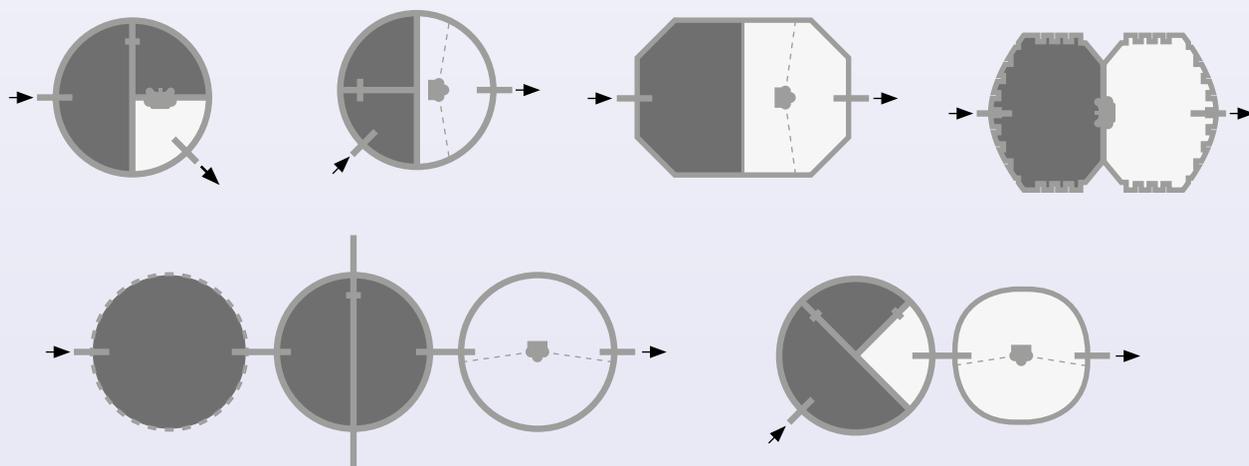
Las plantas AQUAMAX® han demostrado su fiabilidad y flexibilidad miles de veces en los últimos años.





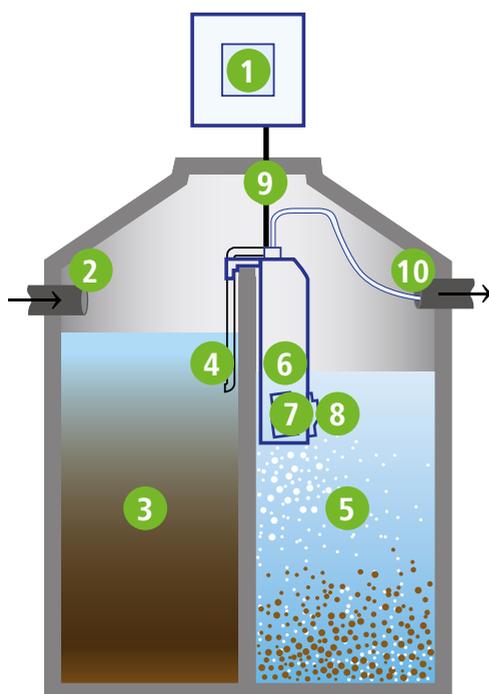
Ejemplos de uso. ¡Nueva instalación y rehabilitación de forma fácil!

Instalación simple. En poco tiempo a una pequeña planta de tratamiento de aguas residuales completamente biológica con el sistema AQUAMAX®.





Así es como funcionan nuestros tratamientos AQUAMAX®



Esquema principal; puede variar según la instalación, montaje en muro divisor o suspensión en cadena en un contenedor de hormigón o plástico

- 1. Control automático**
- 2. Entrada**
Las aguas residuales crudas fluyen hacia la planta.
- 3. Sedimentación preliminar**
Aquí las aguas residuales mecánicamente son limpiadas y los materiales gruesos se asientan.
- 4. Unidad de carga**
- 5. Reactor SBR**
Aquí el proceso de tratamiento biológico se lleva a cabo a través de lodos activados.
- 6. Marco de soporte**
- 7. Bomba sumergible**
- 8. Aireador con motor sumergible**
- 9. Cable de control**
- 10. Salida**
Las aguas residuales depuradas salen de la planta

Kit de instalación PLUS®

Con el equipo adicional opcional, el sistema puede adaptarse a los nuevos requerimientos legales en cualquier momento y sin necesidad de nuevas inversiones costosas, por lo que siempre está actualizado:



Desinfección UV



Remoción segura de fosforo



Transmisión de datos a distancia

¡Más de
90,000 sistemas
en uso en todo el
mundo!



ATB WATER GmbH

Südstraße 2
D-32457 Porta Westfalica
Teléfono: +49 5731 30230-0
fax: +49 5731 30230-30
e-Mail: info@atbwater.com
sitio web: www.atbwater.com



Member of
German Water
Partnership

 [facebook.com/ATBWATER](https://www.facebook.com/ATBWATER)

 twitter.com/atbwater

 [ATB WATER GmbH](https://www.instagram.com/ATB_WATER_GmbH)

 [linkedin.com/company/atbwater](https://www.linkedin.com/company/atbwater)

 <https://www.youtube.com/atbwater>