

**25** AÑOS  
**ATB**



Por un mundo con agua limpia

# Tratamiento de aguas residuales descentralizado

Diseñado en Alemania

MADE IN GERMANY 

6

sucursales



25

años ATB WATER GmbH



115.000

sistemas instaladas



450

instalaciones de proyectos especiales



750.000

personas se beneficiando nuestras sistemas



>150.000 m<sup>3</sup>

aguas tratadas al día\*



15

premios para productos y la compañía



54

patentes propias



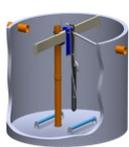
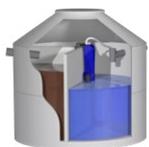
\*Corresponde al volumen diario de aguas residuales de la ciudad de Fráncfort.



## Pequeñas depuradoras de aguas residuales para viviendas unifamiliares y bloques de pisos

Fabricamos kits de instalación de depuradoras pequeñas para viviendas unifamiliares y plurifamiliares, pequeñas operaciones comerciales o soluciones para grupos pequeños de hasta 50 HE (7,5 m<sup>3</sup>/día). Esto incluye:

- ↘ **AQUAMAX®** BASIC 1–16 HE (hasta 2,4 m<sup>3</sup>/día) y CLASSIC 17–50 HE (hasta 7,5 m<sup>3</sup>/día) con aireador sumergido
- ↘ **PUROO®** 1–16 HE (hasta 2,4 m<sup>3</sup>/día) con compresor de aireación
- ↘ **MAXIPUR** 1–32 HE (hasta 4,8 m<sup>3</sup>/día) en el proceso del biofilm
- ↘ **BUBBLER/BUBBLER PLUS** 1–16 HE (hasta 2,4 m<sup>3</sup>/día) con compresor de aireación



### El sistema modular ATB

Además de los sistemas preconfigurados, **el sistema modular ATB** le ofrece más de 1.000 opciones de configuración diferentes.

Además, **el sistema modular ATB PLUS\*** ofrece la posibilidad de un rendimiento de limpieza perfecto mediante la ampliación de nuestros sistemas AQUAMAX® y PUROO® con:



UV-higienización



Remoción del fosfato



Transmisión remoto de datos



**ATBSHOP**

## Accesorios y recambios

Le ofrecemos interesantes ofertas y una amplia selección de productos relacionados con la tecnología de tratamiento de aguas residuales, el agua y el tratamiento de aguas residuales.

En las más de 180 páginas de nuestro **catálogo SHOP** o en nuestra **tienda en línea**, encontrará todo lo que necesita para el funcionamiento y el mantenimiento de una planta de tratamiento de aguas residuales.

Navegue por nuestras categorías más populares, como bombas, compresores, aireadores sumergibles, mantenimiento, laboratorio, electroválvulas, sistemas de control y mucho más, e inspírese para su trabajo en la planta de tratamiento de aguas residuales.

Se puede acceder al ATBSHOP por teléfono, correo electrónico y fax y está disponible en línea y se caracteriza por las siguientes cualidades:

- ✧ Plazos de entrega rápidos
- ✧ Gran variedad de productos
- ✧ Precios atractivos
- ✧ Consejos amistosos
- ✧ Tramitación de garantías justa y rápida





# Componentes profesionales y soluciones

## Equipamiento

Nuestros componentes de alta calidad están disponibles en numerosos tipos y diseños y cubren todo el espectro de variantes de ingeniería de procesos en el tratamiento de aguas residuales a gran escala:

- ↘ Aireadoras superficie
- ↘ Aireador sumergido
- ↘ Mezcladoras y aparatos combinados
- ↘ Decantadoras
- ↘ Pretratamiento mecánico
- ↘ Deshidratación de lodos
- ↘ Higienización



## Soluciones

Con el AQUAMAX® PRO le ofrecemos soluciones profesionales para la depuración de sus aguas residuales. Los principales ámbitos de aplicación son: Hostelería, restauración, empresas comerciales industria alimentaria, turismo y aplicaciones municipales.

- ↘ **AQUAMAX® PRO G** 1–50 HE  
(7,5 m<sup>3</sup>/día) aireador sumergido o compresor de aireación
- ↘ **AQUAMAX® PRO XL** 50–1.000 HE  
(150 m<sup>3</sup>/día) aireadoras superficie o compresor de aireación
- ↘ **AQUAMAX® PRO XXL**  
1.000–10.000 HE (1.500 m<sup>3</sup>/día) con aireadoras superficie





**ATB WATER GmbH**

Südstraße 2

D-32457 Porta Westfalica

Teléfono: +49 5731 30230-0

Telefax: +49 5731 30230-30

Correo electrónico: [info@atbwater.com](mailto:info@atbwater.com)

Sitio web: [www.atbwater.com](http://www.atbwater.com)

