

Produktbeschreibung

- Direkt angetriebener hoch effizienter Tauchbelüfter
- Hoher Sauerstoffeintrag und optimale Durchmischung in tiefen Becken
- Optional mit verlängerten Luftverteilungskanälen verfügbar
- Selbst ansaugend

Anwendungsbereiche

- Misch- und Ausgleichbecken
- SBR-Anlagen
- Konventionelle Belebungsanlagen
- Aerobe Schlammstabilisierung
- Flotation von Fetten, Ölen und Feststoffen

Vorteile

- Sehr hohe Lebensdauer und geringer Wartungsbedarf (kein Getriebe)
- Motor (50 oder 60 Hz) in IP68-Ausführung
- Mit Ölkammerüberwachung und Thermoschutz ab 4 kW (Thermoschutz auf Anfrage für Motoren unter 4 kW)
- Optimaler Sauerstoffeintrag in Abwasser durch hohen α -Wert
- Keine Totzonen dank hoher Mischleistung
- Geringe Aerosolbildung
- Schnelle und einfache Montage auch in gefüllten Becken
- Keine Fixierung oder Stützkonstruktionen erforderlich
- Geringe Gesamt-Investitionskosten

Werkstoffe

- Motorgehäuse: Grauguss G25
- Motorwelle: Edelstahl 1.4021
- Laufrad: Edelstahl 1.4401 / 1.4301
- Ausströmraum, Kanäle (nur Typ HBA-C), Ansaugkammer, Schrauben: Edelstahl 1.4301

Wirkungsprinzip

Das in der Mischkammer rotierende Laufrad saugt Wasser durch die Öffnung zwischen dem Motor und dem Gehäuse des Gerätes an. Durch die radiale Beschleunigung des Wassers um 360° durch die Auslasskanäle wird ein Vakuum in der Mischkammer erzeugt. Dieses Vakuum zieht Luft von oberhalb des Wasserspiegels durch das Ansaugrohr in die Kammer. Diese angesaugte Luft wird mit dem Wasser zu sehr feinen Blasen in der Mischkammer vermischt und dann durch die Auslasskanäle ausgestoßen. Die starke Strömung erzeugt ein perfektes Mischbild und eine optimale Sauerstoffverteilung im Tank. Verlängerungskanäle (Option Typ -C) optimieren den Sauerstofftransfer und die Sauerstoffverteilung.



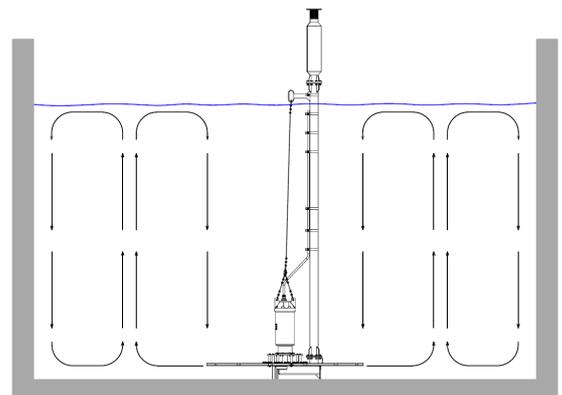
Typ HBA ohne Verlängerungskanäle



Typ HBA-C mit Verlängerungskanälen

Zubehör / Optionen

- Ansaugrohr
- Schutzgitter für Ansaugrohr
- Hebekonsole für Ansaugrohr
- Schalldämpfer
- Hebeeinrichtung



Elektrische Daten und Wirkungszonen¹

Belüfter Typ ²	Motor- leistung [kW]	Nennstrom ³ [A]	Drehzahl ³ [U/min]	∅ Ansaug- rohr [mm]	Max. Waterstand [m]
HBA-008	0,8	2,6	1320	32	2,50
HBA-015	1,5	4,2	1360	32	5,00
HBA-030 (-C)	3,15	7,8	1395	32	5,00
HBA-040 (-C)	4,0	9,3	1400	80	6,00
HBA-055 (-C)	5,5	12,4	1410	80	6,00
HBA-075 (-C)	7,5	18,5	1425	80	6,00
HBA-090 (-C)	9,0	19,0	1435	80	6,00
HBA-110 (-C)	11,0	23,0	1435	100	7,00
HBA-150 (-C)	15,0	30,5	1450	100	7,00
HBA-185 (-C)	18,5	37,5	1455	100	7,00
HBA-220 (-C)	22,0	44,0	1460	100	7,00
HBA-300 (-C)	30,0	59,0	1460	125	7,00
HBA-370 (-C)	37,0	71,5	1465	125	7,00
HBA-450 (-C)	45,0	82,0	1475	150	7,00
HBA-550 (-C)	55,0	104,0	1475	150	7,00
HBA-750 (-C)	75,0	138,0	1475	150	8,00

¹ Alle Angaben sind Richtwerte. ATB WATER behält sich das Recht vor, diese Werte jederzeit und ohne Vorankündigung zu verändern.

² -C = mit Verlängerungskanälen

³ Angaben für eine Betriebsspannung von 400 V/50 Hz. Der Motor kann von 380 bis 415 V mit abweichenden Werten betrieben werden.