

„Unsere Kläranlage soll langfristig kostengünstig sein! Durch den automatischen Energiesparmodus erkennt unsere Anlage nun, wenn wir mal nicht zu Hause sind und reduziert den Energieverbrauch.“

AQUAmax®: Der Allrounder unter den Kläranlagen!

- **Flexible Einbau-Möglichkeiten**
Als Neueinbau oder Nachrüstung für Beton- oder Kunststoffbehälter geeignet.
- **Hochwertige Steuerung**
Wasserstandsüberwachung, Logbuch, Urlaubssparbetrieb und Alarmgebung – alles inklusive.
- **Zuverlässige Pumpentechnik**
Das Wasser kann aus der Kläranlage gehoben und auch in entfernt liegende Gräben gefördert werden.
- **Leichtere Wartung**
Die Anlage lässt sich jederzeit komplett aus der Grube heben und somit leichter warten.
- **Geringe Reparaturkosten**
Wenig Einzelteile; somit geringe und überschaubare Kosten im Fall einer Reparatur.

Beachten Sie auch unsere anderen Anlagensysteme:
PUROO®, APURIS® und McWater®

ATB WATER GmbH – Innovationen für sauberes Wasser

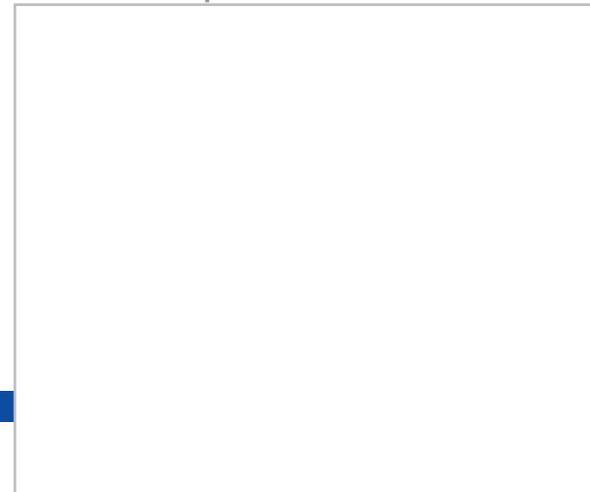
Die Firma ATB mit Sitz in Porta Westfalica hat sich seit ihrer Gründung im Jahre 1999 zu einem der weltweit führenden Produzenten und Anbieter im Bereich der dezentralen Abwasseraufbereitung entwickelt.

Neben der Produktion und dem Service von Kleinkläranlagen und Kläranlagensystemen bietet ATB auch die gesamte Bandbreite von maschinentechnischer Ausrüstung in der biologischen Abwasserbehandlung. Hierzu unterhält ATB Produktions- und Forschungsstätten an verschiedenen Standorten in der EU.



Für weitere Informationen zum AQUAmax® steht Ihnen gern der ATB-Einbaupartner in Ihrer Nähe zur Verfügung.

Ihr ATB-Einbaupartner



AQUAmax®



Die beste Energie ist die, die nicht gebraucht wird.

Erfahren Sie, was Sie für die Umwelt rund um Ihr Zuhause tun können, wenn Sie keinen Kanalanschluss haben...

Das Produkt

Die AQUAmax®-Kleinkläranlagenserie ist für die Reinigung von Abwässern von 1 - 75 EW* geeignet.

Das Prinzip ist so einfach wie effizient: Das Abwasser läuft aus Ihrem Hausanschluss direkt in einen Behälter in Ihrem Garten. In diesem Behälter wird das Abwasser nun vollbiologisch in 3 Zyklen täglich mit jeweils 8 Stunden Dauer gereinigt – übrigens weit besser, als es die gesetzlichen Anforderungen verlangen. Ist der Klärprozess beendet, gelangt das nun gereinigte Abwasser zur Versickerung in die freie Natur. Natürlich läuft der gesamte Prozess vollautomatisch ab; Sie brauchen sich dabei um nichts zu kümmern.

Um den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht werden zu können, können Sie zwischen verschiedenen Varianten wählen. Die Anlagensysteme lassen sich mit dem AQUAmax®-Baukastensystem – UV-Hygenisierung oder Phosphatfällung – erweitern.

• AQUAmax® BASIC

Diese Anlage bietet Ihnen bis 16 EW* innovative Highlights, Upgrade-Möglichkeiten und wenige Aggregate.

• AQUAmax® CLASSIC

Diese flexible Systemlösung eröffnet Ihnen die Möglichkeit, Ihre Anlage bis 75 EW* zu betreiben.

* EW = Einwohnerwert. 1 EW entspricht einem Tagesabwasservolumen von 150 Litern und einer Schmutzfracht von max. 60 g BSB und 120 g CSB.

Das Reinigungsverfahren des AQUAmax®

Die AQUAmax®-Kleinkläranlagen arbeiten nach dem SBR-Verfahren (Sequencing Batch Reactor), welches auch als Einbeckenkläranlage bezeichnet wird.

Dabei finden die biologischen Reinigungsprozesse und die Abtrennung des belebten Schlammes vom gereinigten Wasser je nach Größe und Einbausituation in ein und demselben Behälter statt. Das Abwasser wird chargenweise (zyklisch) behandelt; es findet keine räumliche, sondern eine zeitliche Trennung der einzelnen biologischen Verfahrensschritte statt.

Die Reinigung des Abwassers erfolgt durch frei bewegliche (suspendierte) Mikroorganismen (Belebtschlamm/Belebung), die die Inhaltsstoffe des häuslichen Abwassers im Wesentlichen zu Biomasse verarbeiten.



1. Beschickungsphase

Das in der Vorklärung gesammelte Wasser wird in das Behandlungsbecken überführt.

2. Behandlungsphase

6-stündige Abwasserreinigung; dabei wechseln sich Rühr-, Belüftungs- und Pausenzeiten ab.

3. Absatzphase

Belebtschlamm setzt sich am Boden ab.

4. Abzugsphase

Das gereinigte Wasser wird aus der Anlage gepumpt.

Die AQUAmax®-Technologie

1. Automatische Steuerung

2. Zulauf

Ungereinigtes Abwasser fließt in die Anlage.

3. Vorklärung

Hier setzen sich Grobstoffe ab.

4. Beschickungseinheit

5. SBR-Behandlungsbecken

Hier findet der biologische Behandlungsprozess mittels Belebtschlamm statt.

6. Trägerrahmen

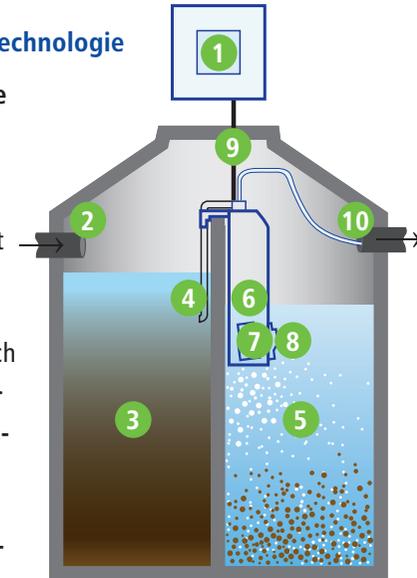
7. Tauchmotor-Pumpe

8. Tauchmotor-Belüfter

9. Steuerungskabel

10. Ablauf

Das gereinigte Abwasser fließt aus der Anlage.



DAS ORIGINAL – AQUAmax®
 • OHNE Magnetventile
 • Nachrüstbar in Beton- und Kunststoffbehälter